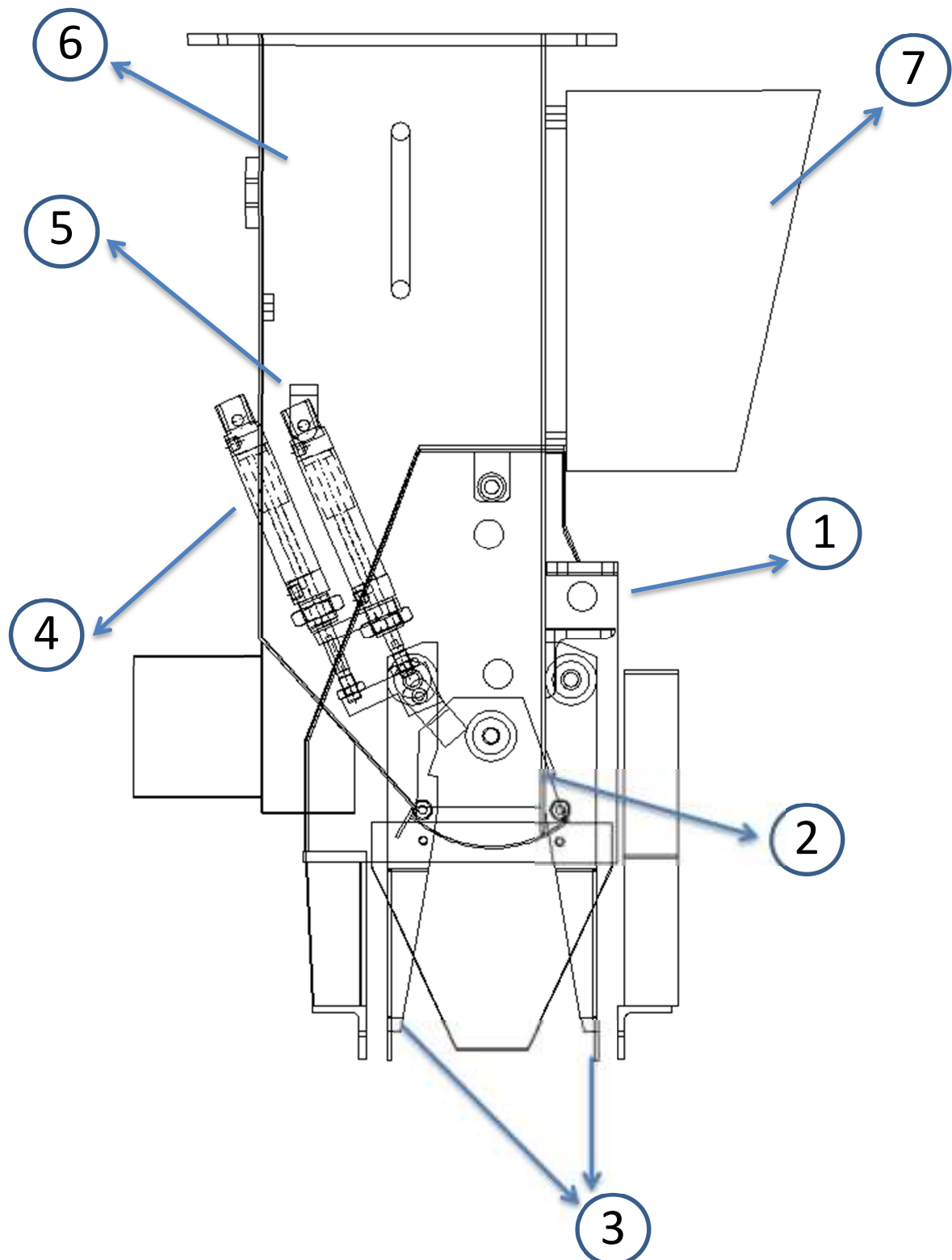
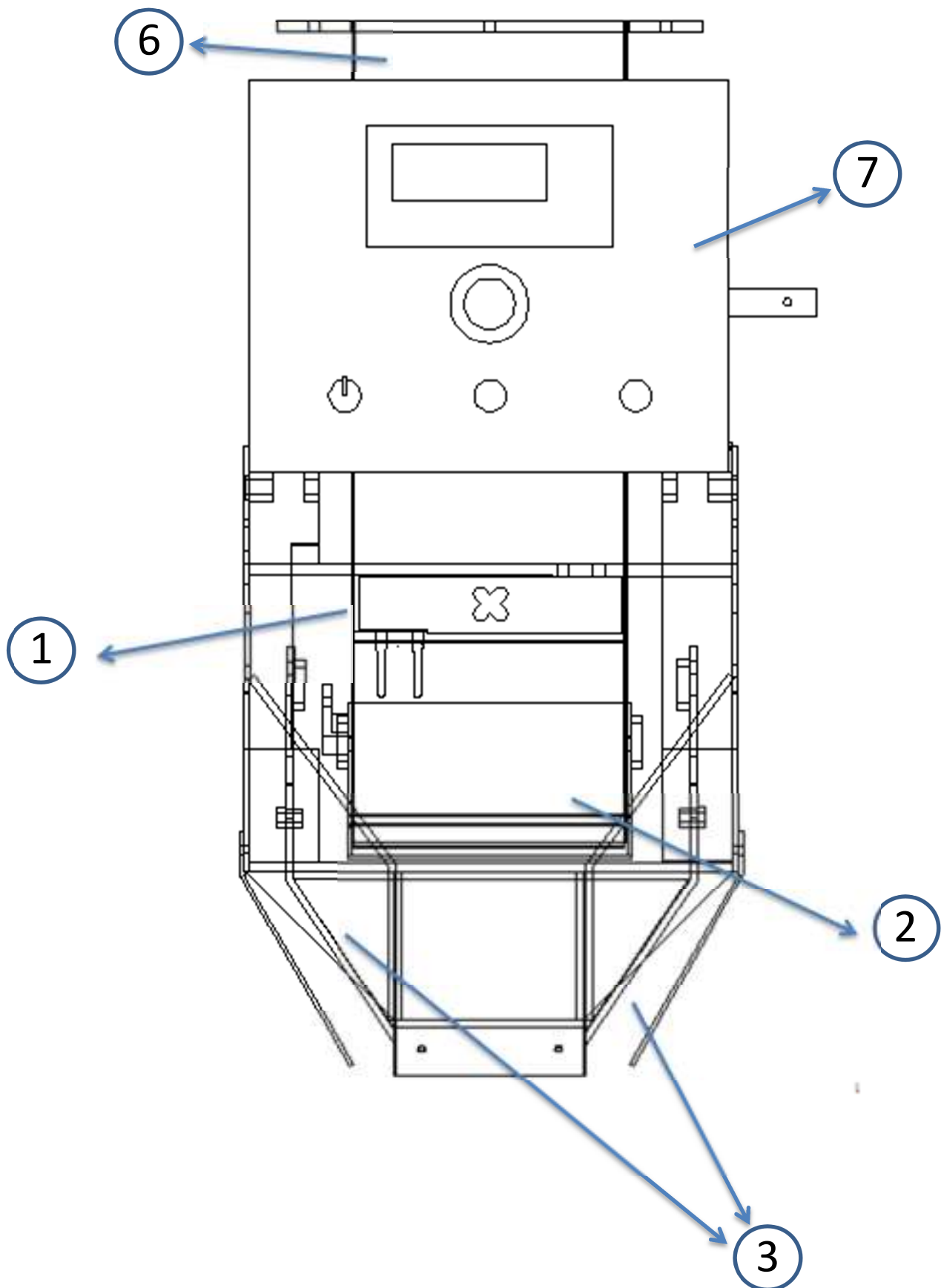


Descripcion general funcionamiento embolsadora EE 121

Embolsadora vista lateral



Embolsadora vista frontal



1. Celda de carga
2. Cuchilla de dosificación
3. Mordazas
4. Cilindro corte fino
5. Cilindro corte grueso
6. Cuerpo principal
7. Panel de control

Cuerpo principal: el material ingresa desde la tolva a través del cuerpo principal hasta la cuchilla de dosificación.

Cuchilla de dosificación: la dosificación es realizada mediante dos cilindros neumáticos que regulan la entrada del material a la bolsa, realizando, primero el llenado grueso (cuchilla abierta al 100%) y luego el llenado fino (cuchilla abierta al 20%). Finalmente cierran la cuchilla totalmente al alcanzar el peso programado.

Mordazas: Operadas neumáticamente sujetan la bolsa firmemente debajo de la descarga durante el proceso de llenado y pesado.

Celda de carga: Vincula la mordaza al cuerpo principal soportando la misma y por lo tanto pesando el material que ingresa a la tolva. Esta anclada al cuerpo principal mediante 4 tornillos y la mordaza esta anclada a la celda de carga también por 4 tornillos.

Funcionamiento general embolsadora

1. Se coloca la bolsa en las mordazas.
2. Se acciona el micro de inicio.
3. Las mordazas sujetan la bolsa.
4. El sistema detecta si hay bolsa.
5. Si hay bolsa se abre la cuchilla de dosificación al 100%.
6. Comienza a ingresar material hasta que el peso llegue al valor de "SPCORTE" menos el valor de anticipo que generalmente es de entre 3 y 5Kg.
7. Cierra la cuchilla parcialmente hasta alcanzar el valor seteado en "SPCORTE".
8. Cierra la cuchilla definitivamente.
9. Comprueba peso para realizar autocorrección.
10. Suelta la bolsa de forma automática.